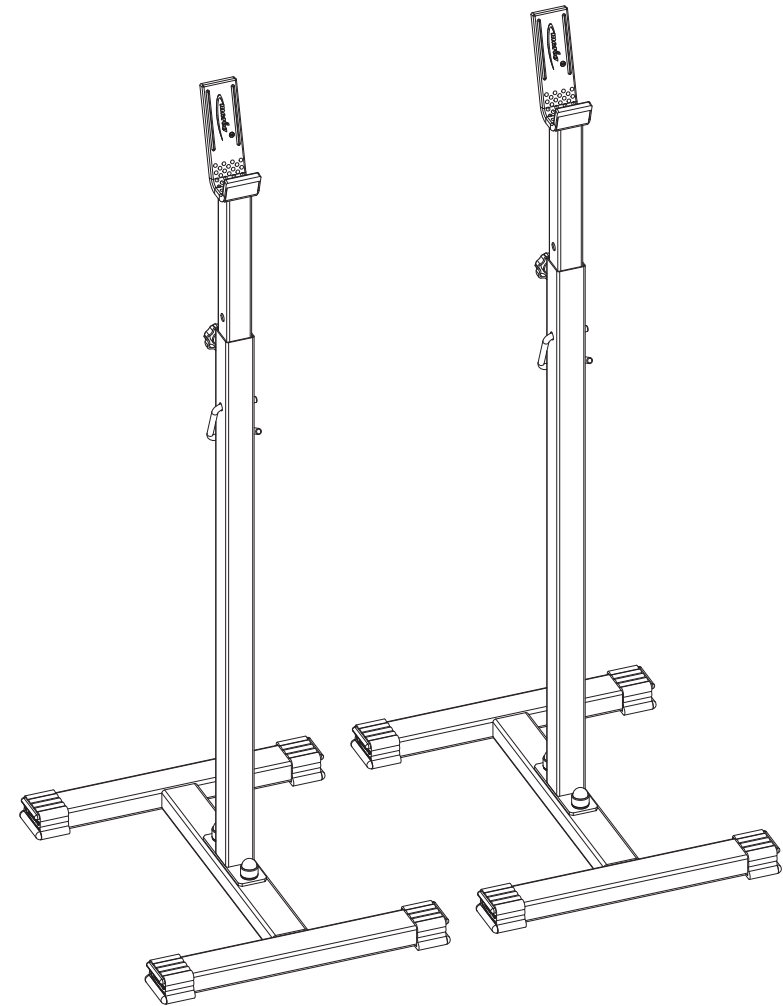


# INSTRUKCJA MONTAŻU

(ASSEMBLY INSTRUCTION)

## MH-S001



## PRZED MONTAŻEM

- ▶ Przeczytaj to zanim rozpocznieasz montaż urządzenia
- ▶ Podczas montażu, podążaj zgodnie z instrukcją
- ▶ Montaż rozpocznij od pierwszego kroku kończąc na ostatnim.
- ▶ Instrukcja montażu podzielona jest na etapy (kroki), wykonuj jeden etap na raz, dopiero po jego ukończeniu, przejdź do następnego kroku.
- ▶ Jeśli podczas montażu zorientujesz się, że brakuje którejś części, poinformuj nas o tym podając jej numer.
- ▶ Aby ułatwić montaż, zastosowaliśmy w instrukcji linie montażowe.
- ▶ Urządzenie musi być sprawdzone co najmniej raz w tygodniu pod względem poziomu dokręcenia śrub, nakrętek i elementów tapicerowanych które mogą się luzować podczas użytkowania urządzenia, a także pod względem zużycia elementów obrotowych

## BEFORE ASSEMBLY

- ▶ This must be read before you start assembling this unit.
- ▶ You must follow the assembly instructions exactly as outlined.
- ▶ Assemble this unit starting at the beginning and work to the end
- ▶ The assembly instructions are set out so that you are only doing one section at a time, therefore you will finish one section and move on to the next.
- ▶ If something is missing when assembling this unit, you must notify us of the part number of the exact nut, bolt or part that is missing.
- ▶ To help you assemble this unit we have used line drawings.
- ▶ Check the line drawings for the exact positioning of the parts.
- ▶ The unit will need to be checked at least once a week for nuts and bolts that can work loose, upholstered pieces working loose and wear on pivot assemblies.

## POTRZEBNE NARZĘDZIA / TOOLS NEEDED

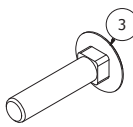
KLUCZ OCZKOWY  
(KEY FLAT EYE)  
1X17



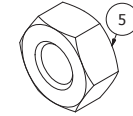
# KROK (STEP) 1

- ▶ Przykręć **PROFIL WSUWKI** (1) do **PODSTAWY** (9)
- ▶ Nałóż **ZAŚLEPKI** (6)
- ▶ Screw **VERTICAL TUBE** (1) to the **FOOT** (9)
- ▶ Put **END CAPS** (6)

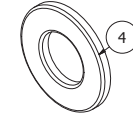
Śruba  
(Carriage bolt)  
M10x45  
x2



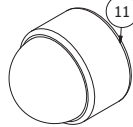
Nakrętka  
(Nut)  
M10  
x2



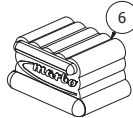
Podkładka  
(Washer)  
Ø10  
x2



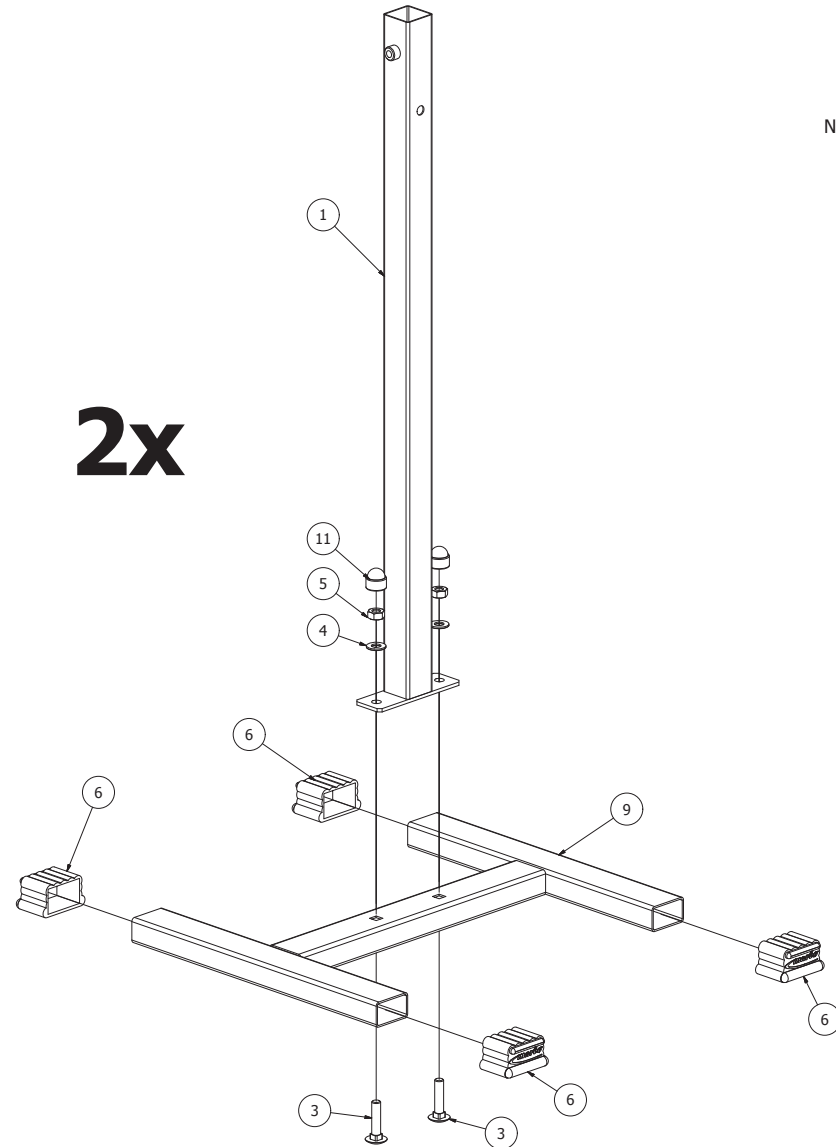
Nakł. na śr.  
(End cap)  
M10  
x2



Zaślepka  
(End cap)  
50x30  
x4



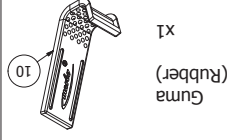
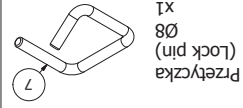
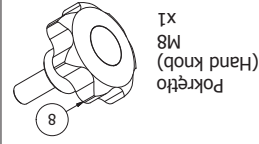
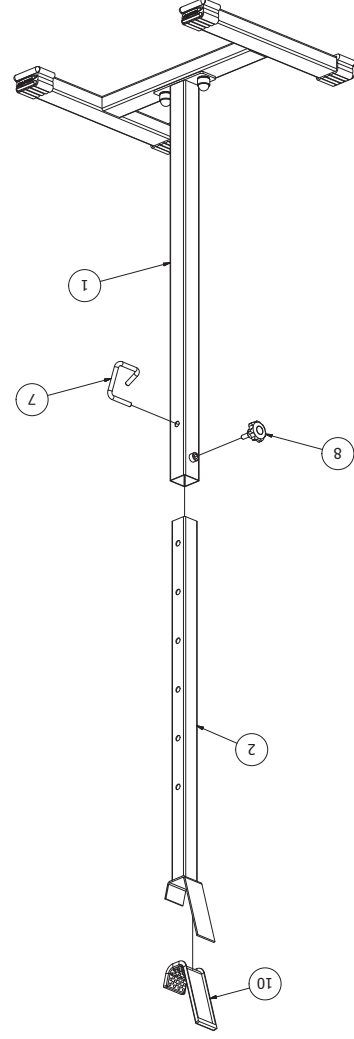
2x



## KROK (STEP) 2

- ▶ Włóż WSUWKĘ (2) w PROFIL WSUWKI (1)
- ▶ Włóż PRZETYCZKĘ (7) w PROFIL WSUWKI (1) ! WSUWKĘ (2)
- ▶ Wkręć POKRĘTŁO (8) w PROFIL WSUWKI (1)
- ▶ Nałóż GUMĘ (10) na WSUWKĘ (2)

- ▶ Insert **ADJ. BAR RACK** (2) to the **VERTICAL TUBE** (1)
- ▶ Insert **LOCK PIN** (7) to the **VERTICAL TUBE** (1) and **ADJ. BAR RACK** (2)
- ▶ Screw **HAND KNOB** (8) to the **VERTICAL TUBE** (1)
- ▶ Put the **RUBBER** (10) on the **ADJ. BAR RACK** (2)



## LISTA CZĘŚCI (PARTS LIST)

NR CZĘŚCI (PART NO.)	ILOŚĆ (QUANTITY)	OPIS (DESCRIPTION)
1	2	PROFIL WSUWKI (VERTICAL TUBE)
2	2	WSUWKĄ (ADJ. BAR RACK)
3	4	ŚRUBA (CARRIAGE BOLT) M10x45
4	4	PODKŁADKA (WASHER) Ø10
5	4	NAKRĘTKA (NUT) M10
6	8	ZASLEPKA GUMOWA (END CAP) 50x30
7	2	PRZETYCZKA (LOCK PIN) Ø8
8	2	POKRĘTKO (HAND KNOB) M8
9	2	PODSTAWA (FOOT)
10	2	GUMA (RUBBER)
11	4	NAKL. NA ŚR. (END CAP) M10